充电桩电缆(电动汽车线缆)生产设备的 应用及解决方案

Charging Pile Cable (EV Cable) Production Equipment Application And Solution



东莞市庆丰电工机械有限公司 Dongguan City Qingfeng Electrical Machinery Co.,LTD

季少任 (销售经理)

TEL: 13829124511

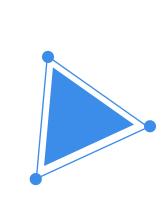
13688960543

QQ(微信):80594698

- 1 / 关于庆丰
 - 2 电线电缆创新发展的必要性
 - 3 部分电线电缆发展的新亮点
- - 5 充电桩电缆(电动汽车线缆) 挤出设备的应用
 - 6 如何应对市场发展



Part One 关于庆丰



01 关于庆丰

成立于2000年

有90个员工,其中技术人员12名。

自有厂房,厂房面积 9000m²,主要生基地设在 东莞沙田,昆山设有分厂.

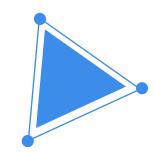
设有国内及国际两个销售团队, 以及研发,生产制造,质检中心, 独立的售后部门.有大型龙门铣, CNC车床加工中心.

主要产品: 电线电缆及光缆机械设备 电线电缆挤出机系列 绞线系列(笼绞,高速双绞,单绞,轴转式盘绞) 包带缠绕屏蔽系列(单层/多层包带,缠绕包带一体机) 辐照束下设备及其全系统成套设备 光缆挤出系列 复合光电综合缆笼绞设备

2

Part Two

电线电缆创新发展的必要性



02----电线电缆创新发展的必要性

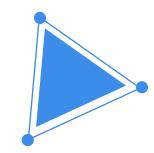
改革开放30多年来,中国的经济取得了巨大成就,同时也给电线电缆行业带来了无限的商机,以前国家大力发展钢铁,煤碳,公路,铁路,建筑等基础设施,极大地推动了经济的发展,但目前国内很多行业面临着产能过剩的状况,中国的经济发展速度已经开始放缓,将由过去的非理性的快速发展变得更加健康,理性的发展,随着国家提出了一带一路的发展方略,把国内过剩的产能转移出去,我们线缆行业人也一定要抓住机遇,把握先机,提早调整产业结构,为发展提前布局.

随着社会的发展,商业全球化及世界各地间的联系越来越密切,这给电线电缆制造业带来的巨大的商机,同时也带来了巨大的竞争与挑战,传统技术低端的电线电缆制造商会越来越难以生存,面临着要么创新,要么被淘汰的状态.全中国大约70多万电线电缆及光缆及直接有关联的产业从业人员,不但光缆产业点全球市场第一(约53%),电线电缆产业也是全球第一(年产值过万亿).除了国内竞争,还有国际上的竞争,国际上我们只有低端制造及大批量生产有优势,特种线缆的竞争我们一直没有多少优势.随着德国提出了工业4.0,未来发展的亮点在于创新,我国国内的电线电缆制造商必须同时一边补课2.0及3.0,一边同时进行4.0的创新发展。



Part Three

部分电线电缆发展的新亮点



03—部分电线电缆发展的新亮点

1.住建部发布的新型建建筑布线标准:

JG/T441-2014额定电压450/750及以下双层共挤绝缘辐照交联无卤低烟阻燃电线. (BYJ型环保型电线电缆已颠覆传统BV线缆), 2015年2月1日起实施,该标准规定的建筑布线特点:双层共挤,辐照交联,使用寿命70年. 双层共挤容易,但辐照的普及还有难度,但PVC因为燃烧时含有二恶英(致癌)及呋南(不能代谢),未来始终会被替代,部分布线市场上暂时由PE内层+低烟无卤护套布线占据.

- 2. 高超导电缆,碳纤维电缆
- 3. 传统电力电缆(增长不明显)
- 4. 铝代铜等合金电缆: 随着技术进步,如果4平方铝线(铝合金线)的功能达到1.5平方铜线的功能,同时没有氧化困扰,相对质量更轻,成本相对较低,人们会越来越多使用铝代铜线缆.
- 5. 普通控制线缆 (仍会保留,但竞争激烈,利润低下,企业承担风险大)
- 6. 普通数据连接线 (仍会保留, 但竞争激烈,利润低下,企业承担风险大)
- 7. USB3.1 (发展方向Type-C, 对绞版不能完全代替同轴版,但可以代替大部分), SFP并行对线(QSFP内含光纤结构)

新型高清数据线替代普通HDMI,USB (新型HDMI2.0----内含光纤结构)

- 8. 网络线(大部分将被FTTX光缆代替,部分特殊场所将会保留,中低端产品利润过低).
- 9. 电线与光纤结合缆(光电复合光缆)

简单:一根铜线与一根光纤结合,替代大部分高清安防线.

复杂: 多根导体与多根光纤结合(ADSS, OPGW 等)

10.新能源线缆(光伏,风能,充电桩及EV电缆,高铁,核电工业等特种线缆),耐弯曲高柔性机器人电缆,船用,机器内部等传统控制电缆,医疗线缆(工序繁杂),特殊场合使用电缆,新型住宅楼光电综合缆(欧美:家庭布线及光纤一体综合缆)

Part Four



充电桩电缆(电动汽车线)缆导体 及芯线绞合设备应用



04-1---充电桩电缆(结构多样)













04-2----芯线

1

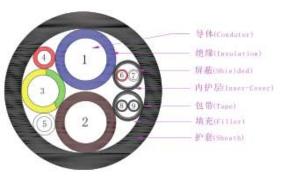
主要三根 16,25,35,50, 70,95,125, 150,185平 方,(也有135平 方的用于大电 动大巴充电桩 电缆的)

2

其他为信号线 0.75~2.5平方 3

常见芯数有 7~9根 4

目前最多13根 (也有根据客户 需求定制)





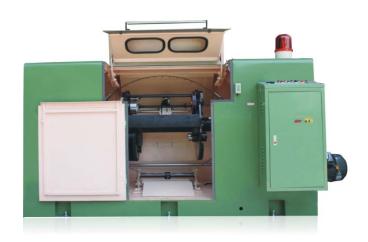
04-3----最常见快速充桩电缆

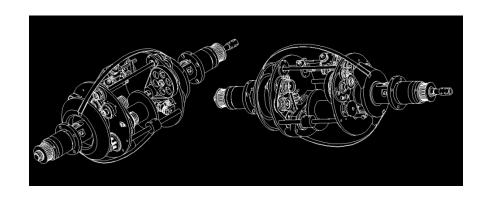


04-4—导体绞合

- (1)三根主芯线导体绞合: 最理想状态 ----全部用行星退扭笼绞设备绞合(场地有限,成本过高,生产效率过低,不切合实际).
- (2)实际应用: 先高速绞线机绞合, 再上行星式笼绞机绞合.
- (3)高速绞线机选择(导体被动式绞合): 建议最好选择欧版双绞式绞线机。 如果选择高速束丝式双绞机,比较容易跳股,不好控制导体绞合质量.
- (4)行星式笼绞(导体主动式绞合): 退扭绞合,恒张力,在线可以张力自动跟踪,前后笼正反转,可带填充物,包带等(常用机型:1+6+12,1+6+12+18,1+18+24)(家用汽车慢充电缆:管绞机绞合)
- (5)正确观念: 充电桩电缆非固定不动的电力电缆,确保两年使用寿命中的正常摇摆,耐弯曲,保证导体绞合时无跳股现象,或过于松散,间隙过大,长时间通电后容易发热,移动时产生火花点而引起事故。

04-4-(3)—高速绞机选择







04-4-(4)—行星式笼绞



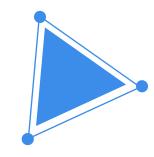
03-5---芯线成缆

行星式笼绞机:恒张力或传统皮带张力亦可(包带,填充头等),信号线成缆时可以无需退扭方式



Part Five

充电桩电缆(电动汽车线缆) 挤出设备的应用



05----内层及护套挤出

1.信号线:40 / 50 (或70) 挤出机

2. 三根主芯线: 70/90+45挤出机

3.护套: 90/120挤出机

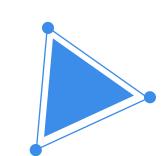
4. 挤出材料: TPE, 低烟无卤,辐照XLPE等

5. 具有适合技术参数的挤出生产线

Part Six



如何应对市场发展

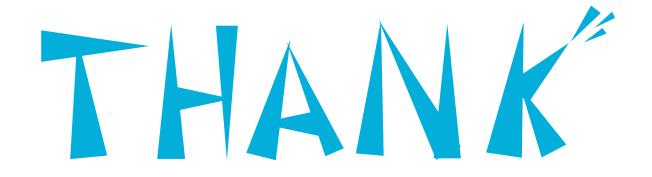


06---如何应对市场发展

- 1. 市场发展潜力巨大:中国将是全球最大的电动汽车市场.
- 2. 国家支持:政策的大力扶持 (中国自订标准CQC,国家对相关产业扶持).
- 3. 企业面临挑战: (1)目前国内市场初步发展,企业经营重心尽仍在国内,缺乏全球化视野,战略思考与长远布局不足; (2) 国际化人才储备相对不足,特别是能适就海外文化的高端管理人才和市场营销人才严重缺乏.(3) 在全球化竞争环境中,中国企业在专利保护,客户关系管理等方面的经验不足.(国外的相关产业已经开始进入中国,国内的企业始终也要立足国内,走向世界).
- 4. 如何应对:
 - (1). 做好市场定位,调整产业结构;
 - (2). 资源整合,强强联合,优势互补,抱团取暖,共抗风险.
 - (3). 努力创新,依托新产品抢占市场.

(新能源,新型电缆,光电复合缆等)

(4). 实事求是, 理性投资, 稳中求进.



Http://www.dgqingfeng.net